**МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Министерство общего и профессионального образования**

**Ростовской области**

**Администрация Кашарского района**

**МБОУ Ново-Павловская ООШ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| РАССМОТРЕНО на заседании ШМОразвивающего цикла Протокол № 1«26» августа 2024 г. | СОГЛАСОВАНОна заседании педсоветаПротокол педсовета № 1 от «26» августа 2024 г | УТВЕРЖДЕНОДиректор  \_\_\_\_\_\_\_\_\_ Г. Ф. ТкаченкоПриказ № 65 от «26» августа 2024г. |

**АДАПТИРОВАННАЯ**

 **ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**ДЛЯ ДЕТЕЙ С**

**ЗПР (уровень 7.2)**

**ПО труду (технология)**

**5-7 КЛАССЫ**

с. Новопавловка 2024г.

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

 Рабочая программа по технологии для обучающихся с задержкой психического развития (ЗПР) на уровне основного общего образования подготовлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта основного общего образования (Приказ Минпросвещения России от 31.05.2021 г. № 287, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 05.07.2021 г., рег. номер  64101) (далее  – ФГОС ООО), адаптированной основной образовательной программы основного общего образования обучающихся с задержкой психического развития (ПАООП ООО ЗПР), рабочей программы основного общего образования по предмету «Технология».

**Общая характеристика учебного предмета Труд «(технология)**

 Рабочая программа по труду составлена на основе содержания общего образования и требований к результатам основного общего образования с учетом особых образовательных потребностей обучающихся с ЗПР, получающих образование на основе АООП ООО.

**Цели и задачи изучения учебного предмета:**

Основной целью освоения предметной области, заявленной в рабочей программе основного общего образования по предмету, является формирование технологической грамотности, глобальных компетенций, творческого мышления, необходимых для перехода к новым приоритетам научно-технологического развития Российской Федерации.

*Целью*освоения учебного предмета обучающимися с задержкой психического развития является формирование самостоятельности, расширение сферы жизненной компетенции, формирование социальных навыков, которые помогут в дальнейшем обрести доступную им степень самостоятельности в трудовой деятельности.

*Задачи:*

* обеспечение понимания обучающимися с ЗПР сущности современных материальных, информационных и социальных технологий и перспектив их развития;
* освоение технологического подхода как универсального алгоритма преобразующей и созидательной деятельности;
* формирование технологической культуры и проектно-технологического мышления на основе включения обучающихся в разнообразные виды технологической деятельности по созданию личностно или общественно значимых продуктов труда;
* овладение необходимыми в повседневной жизни базовыми безопасными приёмами использования распространёнными инструментами, механизмами и машинами, способами управления, широко применяемыми в жизни современных людей видами бытовой техники;
* овладение распространёнными обще-трудовыми и специальными умениями, необходимыми для проектирования и создания продуктов труда;
* развитие у обучающихся познавательных интересов, пространственного воображения, интеллектуальных, творческих, коммуникативных и организаторских способностей;
* воспитание трудолюбия, бережливости, аккуратности, целеустремлённости, предприимчивости, ответственности за результаты своей деятельности, уважительного отношения к людям различных профессий и результатам их труда; воспитание гражданских и патриотических качеств личности на примерах отечественных достижений в сфере технологий производства и социальной сфере;
* формирование информационной основы и персонального опыта, необходимых для определения обучающимся направлений своего дальнейшего образования в контексте построения жизненных планов, в первую очередь касающихся сферы и содержания будущей профессиональной деятельности.

Особенности отбора и адаптации учебного материала по технологии

Основными принципами, лежащими в основе реализации содержания данного предмета и позволяющими достичь планируемых результатов обучения, являются:

* учет индивидуальных особенностей и возможностей обучающихся с ЗПР;
* усиление практической направленности изучаемого материала;
* выделение сущностных признаков изучаемых явлений;
* опора на жизненный опыт ребенка;
* ориентация на внутренние связи в содержании изучаемого материала как в рамках одного предмета, так и между предметами;
* необходимость и достаточность в определении объема изучаемого материала;
* введения в содержание учебной программы по технологии коррекционных разделов, предусматривающих активизацию познавательной деятельности, формирование у обучающихся деятельностных функций, необходимых для решения учебных задач.

Предмет «Технология» является необходимым компонентом общего образования обучающихся с ЗПР. Его содержание предоставляет возможность молодым людям успешно социализироваться, бесконфликтно войти в мир искусственной, созданной людьми среды техники и технологий, которая называется техносферой и является главной составляющей окружающей человека действительности.

При проведении учебных занятий по технологии, с целью максимальной практической составляющей урока и реализации возможности педагога осуществить индивидуальный подход к обучающемуся с ЗПР, осуществляется деление классов на подгруппы.

Виды деятельности обучающихся с ЗПР, обусловленные особыми образовательными потребностями и обеспечивающие осмысленное освоение содержании образования по предмету.

Учебная мотивация обучающихся с ЗПР существенно снижена. Для формирования положительного отношения к учению необходимо заботиться о создании общей положительной атмосферы на уроке, создавать ситуацию успеха в учебной деятельности, целенаправленно стимулировать обучающихся во время занятий. Необходимо усилить виды деятельности, специфичные для обучающихся с ЗПР: опора на алгоритм; «пошаговость» в изучении материала; использование дополнительной визуальной опоры (планы, образцы, схемы, опорные таблицы).

Основную часть содержания урока технологии составляет практическая деятельность обучающихся, направленная на изучение, создание и преобразование материальных, информационных и социальных объектов, что является крайне важным аспектом их обучения, развития, формирования сферы жизненной компетенции. Ряд сведений усваивается обучающимися с ЗПР в результате практической деятельности. Новые элементарные навыки вырабатываются у таких обучающихся крайне медленно. Для их закрепления требуются многократные указания и упражнения. Как правило, сначала отрабатываются базовые умения с их автоматизированными навыками, а потом на подготовленную основу накладывается необходимая теория, которая нередко уже в ходе практической деятельности самостоятельно осознается учащимися.

**Общая характеристика учебного предмета.**

Современный курс технологии построен по модульному принципу.

Модуль «Технологии обработки материалов и пищевых продуктов»

В данном модуле на конкретных примерах показана реализация общих положений, сформулированных в модуле «Производство и технологии». Освоение технологии ведётся по единой схеме, которая реализуется во всех без исключения модулях. Разумеется, в каждом конкретном случае возможны отклонения от названной схемы. Однако эти отклонения только усиливают общую идею об универсальном характере технологического подхода. Основная цель данного модуля: освоить умения реализации уже имеющихся технологий. Значительное внимание уделяется технологиям создания уникальных изделий народного творчества.

**ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА НА УРОВНЕ ОСНОВНОГО ОБЩЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

Личностные результаты:

ценностное отношение к технологиям, трудовым достижениям народа;

чувство ответственности и долга перед своей семьей, малой и большой Родиной через трудовую деятельность;

установка на активное участие в решении практических задач в области предметной технологической деятельности;

интерес к практическому изучению профессий и труда различного рода;

уважение к труду и результатам трудовой деятельности;

готовность к осознанному выбору и построению дальнейшей индивидуальной траектории образования на базе ориентирования в мире профессий и профессиональных предпочтений с учетом познавательных интересов, а также на основе формирования уважительного отношения к труду;

основы экологической культуры, соответствующей современному уровню экологического мышления; бережное отношение к природным и хозяйственным ресурсам;

повышение уровня своей компетентности через практическое овладение элементами организации умственного и физического труда;

способность обучающихся с ЗПР к осознанию своих дефицитов (в речевом, двигательном, коммуникативном, волевом развитии) и проявление стремления к их преодолению;

способность к самоопределению в выбранной сфере будущей профессиональной деятельности, умение ставить реальные достижимые планы;

готовность брать на себя инициативу в повседневных бытовых делах и нести ответственность за результат своей работы;

способность выбирать адекватную форму поведения, с точки зрения опасности или безопасности для себя и окружающих, при выполнении трудовых функций;

способность регулировать свое поведение и эмоциональные реакции в различных трудовых ситуациях, при коммуникации с людьми разного статуса.

Метапредметные результаты

*Овладение универсальными учебными познавательными действиями:*

выявлять и характеризовать различные признаки объектов;

выявлять дефициты информации, данных, необходимых для решения поставленной технологической задачи;

создавать, применять и преобразовывать модели и схемы для решения учебных задач;

смысловое чтение информации, представленной в различных формах (схемы, чертежи, инструкции);

прогнозировать возможное развитие процессов и последствий технологического развития в различных отраслях;

навыки использования поисковых систем для решения учебных задач;

искать и отбирать информацию и данные из различных источников в соответствии с заданными параметрами и критериями.

*Овладение универсальными учебными коммуникативными действиями:*

самостоятельно или с помощью педагога составлять устные сообщения для выступления перед аудиторией;

организовывать учебное сотрудничество и совместную деятельность при коллективном выполнении работ или проектов с учётом общности интересов и возможностей членов трудового коллектива;

работать индивидуально и в группе над созданием условно нового продукта;

выполнять свою часть работы, достигать качественного результата, координировать свою деятельность с другими членами команды в познавательно-трудовой деятельности;

оценивать качество своего вклада в общий продукт, в решение общих задач коллектива;

принимать и разделять ответственность при моделировании и изготовлении объектов, продуктов и технологических процессов.

*Овладение универсальными учебными регулятивными действиями:*

самостоятельно или с помощью учителя определять цели технологического обучения, ставить и формулировать для себя новые задачи в учёбе и познавательной деятельности;

самостоятельно или после предварительного анализа планировать процесс познавательно-трудовой деятельности, осознанно выбирать наиболее эффективные способы решения учебной или трудовой задачи на основе заданных алгоритмов;

владеть способами самооценки правильности выполнения учебной задачи;

оценивать правильность выполнения учебной задачи, собственные возможности ее решения;

соотносить свои действия с планируемыми результатами, осуществлять контроль своей деятельности на основе заданных алгоритмов, корректировать действия в зависимости от меняющейся ситуации;

давать адекватную оценку ситуации и предлагать план ее изменения;

предвидеть трудности, которые могут возникнуть при решении учебно-технологической задачи;

понимать причины, по которым не был достигнут требуемый результат деятельности, определять позитивные изменения и направления, требующие дальнейшей работы;

ставить себя на место другого человека, понимать мотивы и намерения другого;

регулировать способ выражения эмоций;

осознанно относиться к другому человеку, его мнению;

признавать свое право на ошибку и такое же право другого;

осознавать невозможность контролировать все вокруг.

Предметные результаты

По завершении обучения учащийся с ЗПР должен иметь сформированные образовательные результаты.

Модуль «Технология получения, обработки, преобразования и использования материалов»

* иметь представления о познавательной и преобразовательной деятельности человека;
* соблюдать правила безопасности;
* организовывать рабочее место в соответствии с требованиями безопасности;
* классифицировать и характеризовать с помощью учителя инструменты, приспособления и технологическое оборудование;
* иметь опыт использования знаний, полученных при изучении других учебных предметов, и сформированных универсальных учебных действий;
* использовать инструменты, приспособления и технологическое оборудование под контролем учителя;
* выполнять под контролем учителя технологические операции с использованием ручных инструментов, приспособлений, технологического оборудования;
* получить возможность научиться использовать цифровые инструменты при изготовлении предметов из различных материалов;
* иметь представления о технологических операциях ручной обработки конструкционных материалов;
* применять ручные технологии обработки конструкционных материалов;
* правильно хранить пищевые продукты;
* осуществлять механическую и тепловую обработку пищевых продуктов, сохраняя их пищевую ценность;
* выбирать продукты, инструменты и оборудование для приготовления блюда;
* осуществлять доступными средствами контроль качества блюда;
* иметь опыт проектирования интерьера помещения с использованием программных сервисов;
* составлять по опорной схеме последовательность выполнения технологических операций для изготовления швейных изделий;
* строить при помощи учителя чертежи простых швейных изделий;
* выбирать материалы, инструменты и оборудование для выполнения швейных работ;
* выполнять художественное оформление швейных изделий;
* иметь представления о свойствах наноструктур, их использовании в технологиях;
* получить возможность познакомиться с физическими основами нанотехнологий и их использованием для конструирования новых материалов.

**2. Содержание ПРОГРАММЫ**

**5 класс**

# 1.Технологии обработки конструкционных материалов (50ч)

**1.1. Технологии ручной обработки древесины и древесных материалов (20 ч)**

# Вводное занятие. Технология в жизни людей. Общие принципы организации рабочего места в столярно-механической мастерской (2 ч)

Содержание и задачи раздела «Технология обработки древесины и древесных материалов»

Технология в жизни людей. Виды технологии. Учебная мастерская — особый мир школы. Обзорная экскурсия по учебной мастерской. Организация труда и оборудование рабочего места в столярной мастерской. Рациональное размещение инструмента на столярном верстаке. Правила безопасной работы. Культура труда.

Лес — великое национальное богатство нашей Родины. Древесина как природный конструкционный материал. Применение древесины в народном хозяйстве.

## Практические работы

Проверка соответствия высоты столярного верстака росту ученика.

Приѐмы закрепления заготовок для обработки древесины. Закрепление заготовки в заднем и переднем зажимах. Закрепление заготовки на столешнице.

# Древесина. Пиломатериалы и древесные материалы (2 ч)

Лес — великое национальное богатство нашей Родины. Древесина как природный конструкционный материал. Применение древесины в народном хозяйстве.

Основные части дерева, их назначение и применение в народном хозяйстве. Древесина — безотходный конструкционный материал. Примеры применения древесины в различных отраслях народного хозяйства..

Физические свойства древесины. Достоинства и недостатки древесины.

Породы деревьев: хвойные, лиственные и, их характеристика. Основные признаки определения пород древесины. Текстура древесины.

*Лабораторно-практическая работа*

Определение пород древесины и листовых древесных материалов.

# Графическое изображение деталей и изделий (2ч)

Графика как источник информации. Графическая культура.

Основные виды графических изображений: эскизы, технические рисунки, чертежи. Назначение чертежа, масштаба. Правила оформления графической документации: стандарты, ГОСТы, линии чертежа, правила оформления эскиза и технического рисунка. *Практическая работа*

Оформление эскиза и технического рисунка детали призматической формы

# Последовательность изготовления деталей из древесины (2ч)

Технологический процесс создания простых деталей из древесины. Назначение технологических элементов: отверстий, фасок, выступов и т. д. Понятие о технологической карте.

Назначение технологической документации: технологических карт, чертежей, инструкций, операционных карт.

*Практическая работа*

Разработка последовательности изготовления детали модели из древесины.

# Разметка заготовок из древесины (2ч)

Назначение разметки как основной столярной операции. Малоотходные и безотходные технологии раскроя древесины и древесных материалов в деревообрабатывающей промышленности.

Разметка по шаблонам, развѐрткам, эскизам, чертежам, техническим рисункам, образцам.

Разметочные и проверочные инструменты, их назначение и приѐмы использования (карандаш, шило, рулетка, линейка, угольник, рейсмус, циркуль, транспортир, ярунок, малка). Последовательность разметки заготовок из древесины.

*Практическая работа*

Разметка заготовки детали модели транспортного средства по эскизу.

# Пиление и зачистка изделий из древесины (2 ч)

Перспективные направления резания древесины лазерным лучом в деревообрабатывающей промышленности. Пиление древесины ручными и электрическими пилами; ручные инструменты для пиления; основные части столярной ножовки; формы зубьев пил для различных видов пиления.Клинообразная форма режущей части столярных пил.

Приѐмы пиления столярной ножовкой и лучковой пилой. Приѐмы пиления древесины поперѐк, вдоль и под углом к волокнам. Приѐмы пиления с помощью стусла. Основные правила при пилении древесины. Контроль и проверка точности пропила. Инструменты и приѐмы зачистки и чистовой обработки заготовок и изделий из древесины и фанеры. Правила безопасной работы при пилении, зачистке и чистовой обработке изделий из древесины.

## Практическая работа

Пиление размеченной заготовки детали модели и опиливание еѐ поверхностей напильниками.

# Строгание заготовок из древесины (2 ч)

Ручное и профильное строгание, строгание с помощью электрических инструментов и на строгальных станках. Основные инструменты, применяемые для ручного и профильного строгания: рубанок, шерхебель, фуганок, калѐвка, фальцгобель, горбач.

Подготовка рубанка (шерхебеля) к работе. Приѐмы сборки и разборки рубанка (шерхебеля). Приѐмы строгания. Проверка и контроль качества строгания. Правила безопасной работы при строгании древесины.

Основные профессии на мебельных и деревообрабатывающих предприятиях: плотники, столяры, сборщики, инженеры, станочники, сверловщики.

## Практические работы

Подготовка рубанка (шерхебеля) к работе.Приѐмы разборки и сборки рубанка (шерхебеля). Проверка правильности установки ножа.

Строгание заготовки детали модели.Последовательность строгания заготовки. Строгание базовой пласти и базовой кромки. Проверка качества строгания. Приѐмы строгания остальных элементов заготовки. Проверка размеров. Опиливание напильником и отделка шлифовальной шкуркой. Проверка качества и точности обработки.

# Сверление отверстий в деталях из древесины (2ч)

Сверление древесины ручными инструментами. Ручные и механизированные инструменты, применяемые при сверлении древесины: свѐрла-буравчики, коловороты, ручные дрели. Виды свѐрл и способы крепления их в патронах ручных и механизированных инструментов. Обозначение формы и размеров отверстий на чертежах. Ручные электрические дрели для механизированного сверления. Приѐмы сверления ручными инструментами при горизонтальном и вертикальном креплении заготовок.

Правила безопасной работы при сверлении древесины ручными инструментами.

Знакомство с профессиями, связанными с обработкой и сверлением древесины. *Практическая работа*

Приѐмы сверления древесины ручными инструментами. Отработка приѐмов крепления заготовки для сверления. Отработка приѐмов закрепления и снятия сверла в коловороте и ручной дрели. Выполнение тренировочных сверлений на отходах древесины, фанеры, ДСП, ДВП. Приѐмы разметки центра заготовки и сверления. Последовательность чистовой обработки отверстия.

Разметка и сверление деталей модели транспортного средства

# Соединение деталей из древесины с помощью гвоздей, шурупов, клея. Отделка изделия из древесины (2 ч)

Соединение деталей на гвоздях. Разновидности гвоздей. Разновидности применяемых инструментов: молотки, клещи, гвоздодеры. Основные правила и приѐмы соединения заготовок и деталей на гвоздях.

Соединение на шурупах и саморезах. Разновидности шурупов и саморезов. Виды отвѐрток и их назначение. Основные правила и приѐмы соединения заготовок и деталей на шурупах и саморезах.

Соединение на клее. Натуральные (природные) и синтетические клеи. Столярные клеи природного происхождения: костный, мездровый, казеиновый. Синтетические клеи: ПВА, «Момент», «Универсал». Инструменты и приспособления. Процесс и режим склеивания.

Правила безопасной работы по соединению деталей изделия из древесины.

Виды и назначение отделки изделия из древесины. Правила безопасной работы при окрашивании изделия.

*Практическая работа*

Соединение деталей модели с помощью гвоздей и клея.

# Завершающее занятие по теме «Технологии ручной обработки древесины и древесных материалов». (2ч)

Проверка усвоения программного материала и овладения безопасными приемами ручной обработки древесины и древесных материалов в игровой форме.

## **1.2. Технологии ручной обработки металлов и искусственных материалов(22 ч)**

**Понятие о машине, механизме, детали. Сведения по истории развития техники (2 ч)** Что изучает машиноведение. Сведения по истории развития техники.Технологические процессы, заменяющие функции человека: промышленные роботы, станки-автоматы, автоматические линии. Bиды и назначение машин в зависимости от выполняемых функций: энергетические, рабочие машины, технологические (машины-орудия), транспортные, транспортирующие, бытовые, информационные. Промышленные роботы, станки-автоматы, автоматические линии, автоматические цеха и заводы, в которых технологический процесс выполняется без прямого участия человека.

Механизмы в искусственно созданных человеком механических системах. Основные составляющие механизмов: валы, приводные ремни, подшипники, зубчатые колеса и т. д. Механизмы преобразования движения. Винтовой механизм в слесарных и машинных тисках. Условные обозначения зубчатых колес, подшипников, валов, шкивов, ходовых винтов на кинематических схемах передачи движения.

Назначение типовых и специальных деталей машин и механизмов.

Подвижные и неподвижные, разборные и неразборные соединения деталей машин и механизмов.

# Организация рабочего места в слесарной мастерской (2 ч)

Экскурсия по слесарно-механической мастерской. Рабочее место ученика в слесарномеханической мастерской, его организация и уход.Бережное отношение к оборудованию. Выбор высоты тисков.Применение ростовых подставок. Требования к оснащению слесарного верстака.Правила по рациональной и безопасной организации рабочего места.

## Практические работы

Правила организации рабочего места. Осмотр инструментов и укладка их в соответствии с требованиями. Выполнение учебно-тренировочных упражнений по закреплению различных заготовок в слесарных тисках.

# Тонколистовой металл и проволока. Искусственные материалы (2ч)

Чѐрные и цветные тонколистовые металлы, и их роль в жизни современного общества. Способы получения листового металла и его классификация (тонколистовые стальные и цветные металлы толщиной до 2 мм, фольга – толщиной 0,2-0,3 мм, жесть — толщиной 0,3-- 0,5 мм, листовая сталь и кровельная сталь толщиной 0,5—0,8 мм).

Способы получения тонкой (диаметром до 5мм) и толстой проволоки.

Основные виды пластмасс. Применение тонколистового металла, проволоки и искусственных материалов

*Лабораторно-практическая работа*

Определение видов тонколистового металла, проволоки и искусственных материалов.

# Графические изображения деталей из металла и искусственных материалов (2ч)

Виды графических изображений деталей. Особенности в изображении деталей из тонколистового металла. Понятие о развертке детали. Чтение чертежа детали.

## Практическая работа

Выполнение и чтение эскиза детали из тонколистового металла.

**Технология изготовления изделий из металлов и искусственных материалов (2ч)** Технологический процесс, технологическая операция, технологическая карта на изготовление детали прямоугольной формы из тонколистового металла. *Практическая работа*

Составление технологической карты на изготовление детали прямоугольной формы из тонколистового металла.

# Правка и гибка заготовок из тонколистового металла и проволоки (2ч)

Инструменты и приспособления, применяемые для правки и гибки тонколистового металла. Ручная и механическая правка и гибка металла. Способы правки проволоки молотками на плите, с помощью металлической оправки, закреплѐнной в тисках. Способы гибки, откусывания и навивки проволоки с помощью слесарных инструментов и приспособлений. Правила безопасной работы при правке и изгибании металла.

## Практическая работа

Подготовка инструментов, приспособлений и рабочего места для правки и гибки. Выполнение правки и гибки заготовок. Соблюдение правил безопасной работы при проведении работ.

# Разметка заготовок из тонколистового металла, проволоки и искусственных материалов (2ч)

Разметка заготовок из металла.Типы разметочных линий (контурные, контрольные, вспомогательные). Назначение разметочных и контрольно-измерительных инструментов. Разметочные плиты. Применение шаблонов при разметке. Последовательность разметки плоскостной детали. Правила безопасной работы при разметке.

## Практическая работа

Последовательность разметки деталей модели транспортного средства.Подготовка рабочего места, инструментов, приспособлений, материалов.Разметка заготовки руля по эскизу детали.

# Резание и зачистка заготовок из тонколистового металла, проволоки и искусственных материалов (2ч)

Подготовка инструментов для резания и опиливания заготовок. Способы работы слесарными ножницами. Закрепление ножниц в слесарных тисках. Приемы безопасной работы слесарными ножницами. Резание проволоки кусачками, пассатижами, бокорезами.

Опиливание и шлифованиезаготовок из тонколистового металла, проволоки и искусственных материалов.

## Практическая работа

Освоение приемов безопасной работы со слесарными ножницами. Изготовление деталей модели транспортной техники.

Опиливание и шлифование поверхностей деталей модели транспортной техники.

**Получение отверстий в заготовках из металлов и искусственных материалов (2ч)** Инструменты и приспособления для получения отверстий в заготовках из металлов и искусственных материалов. Приемы пробивания и сверления отверстий ручными инструментами. Правила безопасной работы приполучении отверстий в заготовках из металлов и искусственных материалов. *Практическая работа*

Разметка центров отверстий.

# Пробивание и сверление отверстий в заготовках деталей модели транспортной техники. Сборка изделий из тонколистового металла, проволоки и искусственных материалов. Соединение заклепками (2ч)

Технологический процесс сборки деталей из металла. Основные операции сборки; виды соединений: разъѐмные резьбовые и шлицевые, неразъѐмные — заклѐпочные, клеевые, сварные, фальцевые, соединѐнные пайкой.

Соединение заклепками. Инструменты и приспособления для выполнения соединения заклепками. Порядок работы. Правила безопасной работы.

## Практическая работа

Подготовка инструментов, материалов и деталей для соединения заклепками.

Выполнение соединения двух деталей заклепками.

# Сборка изделий из тонколистового металла, проволоки и искусственных материалов. Соединение фальцевым швом (2ч)

Соединение деталей из тонколистового металла. Профессия слесаря-жестянщика. Применение на производстве фальце прокатных станков. Основные фальцевые швы: простые одинарные и простые лежачие, одинарные и двойные стоячие, одинарный угловой и одинарный загнутый.

Инструменты и приспособления, применяемые при соединении деталей фальцевым швом: разметочные — линейки, чертилки, слесарные угольники; основные — слесарные и рычажные ножницы, киянки, молотки, напильники; опорные — стальные плиты, стальные угольники; специальные — деревянные и стальные оправки, фальцовки. Последовательность выполнения простого одинарного лежачего фальцевого шва. Основные операции при изготовлении одинарного лежачего фальцевого шва.Правила безопасной работы при выполнении фальцевого шва.

## Практическая работа

Изготовление простого одинарного лежачего фальцевого шва. Подготовка рабочего места, инструментов, приспособлений, материалов. Изготовление двух учебных заготовок 100 × 30 × 0,5 мм для простого одинарного лежачего фальцевого шва. Соединение двух заготовок в простой одинарный лежачий фальцевый шов. Контроль качества.

**1.3. Технологии машинной обработки металлов (2ч)**

# Устройство настольного сверлильного станка (2 ч)

Сверлильные станки и их назначение. Устройство настольного сверлильного станка. Управление сверлильным станком. Приѐмы работы на сверлильном станке. Процесс сверления. Назначение патрона и способы закрепления спирального сверла. Приѐмы закрепления и удаления сверла с коническим хвостовиком в шпинделе станка. Способы крепления заготовок в машинных тисках, ручных тисочках, прижимными пластинами на столе станка. Основные ошибки при сверлении заготовок. Правила безопасной работы при сверлении.

## Практические работы

Подготовка сверлильного станка к работе (с помощью учителя). Выполнение тренировочных упражнений по пуску и выключению станка. Приѐмы накернивания заготовок для сверления. Закрепление заготовки в зажимных приспособлениях (машинных тисках, ручных тисочках, на столе станка с помощью прижимных пластин). Подбор сверла диаметром 5 мм, установка его в патроне и сверление заготовки(с помощью учителя). Закрепление заготовки в зажимных приспособлениях для снятия заусениц (зенкование). Подбор сверла диаметром 8 мм, установка его в патроне и зенкование заготовки с одной стороны (с помощью учителя). Зенкование заготовки с обратной стороны. Проверка качества сверления. Удаление сверла из патрона. Уборка сверлильного станка.

**1.4 . Технологии художественно-прикладной обработки материалов (6 ч)**

# Выпиливание лобзиком (2ч)

Основные виды и направления художественной обработки древесины

Выпиливание лобзиком**--** вид декоративной отделки древесины. Материалы, инструменты и приспособления для выпиливания лобзиком. Приемы работы лобзиком по выпиливанию прямо и криволинейных контуров деталей. Зачистка поверхностей деталей надфилями и наждачной бумагой. Правила безопасной работы при выпиливании лобзиком. *Практические работы*

Освоение техники выпиливания. Подготовка рабочего места и оборудования для выпиливания.

Выпиливание прямо и криволинейных контуров деталей. Зачистка выпиленных деталей надфилями и наждачной бумагой. **Выжигание древесины (2 ч)**

Художественное выжигание — вид декоративной отделки древесины.Материалы, инструменты и оборудование для художественного выжигания. Применение наконечников и штифтов при выжигании. Основные правила и приѐмы выжигания. Правила безопасной работы с выжигательным аппаратом.

## Практические работы

Освоение техники выжигания. Подготовка рабочего места и оборудования для выжигания. Изготовление из отходов фанеры учебной заготовки размером 160 ×80 × 5. Разметка учебной заготовки на 8 квадратов 40 × 40. Тренировочное выжигание на учебной заготовке точками, прямыми линиями вдоль, поперѐк и перекрестно, волнистыми линиями; штриховка фона вдоль и поперѐк волокон, заполнение фона точками, контуром иглы.

Освоение техники выжигания на готовом изделии из древесины.

# Изготовление изделий с отделкой выпиливанием и выжиганием (2ч)

Конструирование изделия: назначение и применение, требования к изделию, варианты формы и размеров. Изготовление деталей и сборка изделия. Контроль качества изготовления и отделки

*Практическая работа*

Изготовление изделий с отделкой выпиливанием и выжиганием

# 2.. Технологии домашнего хозяйства (2 ч)

## **2.1. Эстетика и экология жилища (1ч)**

Экология жилища. Микроклимат в жилом помещении. Бытовые электрические светильники и климатические приборы.

## Практическая работа

Оценивание микроклимата в помещении. Подбор бытовой техники по рекламным проспектам. Разработка вариантов размещения осветительных и бытовых приборов.

Разработка технологии изготовления полезных для дома и школы вещей.

**2.2.Технологии ремонта деталей интерьера, одежды и обуви и ухода за ними (1ч)** Гигиена жилого помещения. Технологии ухода за напольными покрытиями и мебелью. Уход за одеждой и обувью.

## Практическая работа

Выполнение мелкого ремонта одежды, чистка обуви, несложный ремонт полезных вещей для дома и школы.

# 3.Технологии исследовательской и опытнической деятельности (16 ч)

**3.1. Выбор темы проекта. Определение потребности и постановка задачи (1ч)** Выбор темы проекта и еѐ обоснование. Потребности человека. Определение потребности в проектируемом изделии. Оценка своих ресурсов (знания, умения, материалы, инструменты, место работы, финансы и постановка задачи.

## Практическая работа

Упражнения по описанию проблемной ситуации оценке своих ресурсов и постановке задачи.

Домашнее задание: выбрать тему проекта, посоветовавшись дома с родителями.

Определить потребность и поставить задачу.

### 3.2. Анализ образца. Требования к изделию (1ч)

Образец изделия и его анализ: положительные и отрицательные стороны. Что хочу изменить?

Требования к проектируемому изделию: требования потребителя, требования к конструкции, требования к материалам.

## Практическая работа

Упражнения по анализу предложенного учителем образца изделия.

Составление перечня требований к изделию.

Домашнее задание: поискать в сети Интернета и литературе подходящий образец, провести его анализ. Составить перечень требований к будущему изделию.

### 3.3. Выбор конструкции и материалов (2ч)

Конструкция изделия: детали, их количество, форма, материалы, способы соединения. Варианты конструкции изделия. Выбор лучшего варианта изделия по требованиям к нему. Таблица обоснования выбора материалов для изготовления изделия.

## Практическая работа

Предложение вариантов конструкции изделия, их сравнение и выбор лучшего из них на основании требований к изделию.

Составление таблицы выбора материалов для изготовления изделия.

Домашнее задание: предложить, зарисовать, сравнить 2-3 варианта конструкции изделия.

Выбрать лучший и подобрать подходящие для этого варианта изделия материалы.

### 3.4. Рабочие эскизы. План изготовления изделия. (2ч)

Эскизы деталей, необходимые для изготовления изделия. План изготовления деталей и сборки изделия. *Практическая работа*

Выполнение рабочих эскизов деталей.

Составление плана работы по изготовлению деталей и сборке изделия.

# 3.5--3.6. Изготовление деталей и сборка изделия (4ч)

Применение полученных на предыдущих уроках технологии знаний и умений безопасной работы по обработке конструкционных материалов с целью изготовления несложных деталей сборки и отделки изделия.

## Практическая работа

Проведение технологических операций по предложенному плану.

Домашнее задание: при нехватке времени на изготовление изделия в школьной мастерской завершить изготовление деталей изделия.

### 3.7. Расчѐт стоимости изделия (2ч)

Цена изделия. Себестоимость изделия. Прибыль. Затраты на материалы для изготовления изделия и собственный труд. Сравнение полученной цены изделия с ценой на аналогичные изделия в магазинах города.

## Практическая работа

Расчет цены изделия па предложенной технологии.

Сборка и отделка готового изделия

Домашнее задание: закончить расчет цены изделия.

### 3.8. Самоанализ выполненной работы (2ч)

Самоанализ выполненной работы: что планировал, что получил? Оценка изделия потребителем. Степень соответствия изделия рабочим эскизам и плану изготовления. Трудности проектирования и процесса изготовления изделия. Профессии, с которыми познакомился во время проектирования и изготовления изделия. Планы на будущее.

Подготовка пояснительной записки и презентации проекта. План презентации. Последовательность, логичность и убедительность положений презентации. Умение вести беседу на предложенную самим учащимся тему.

## Практическая работа

Выполнение самоанализа завершенной работы.

Оформление пояснительной записки

Подготовка презентации проекта

### 3.9. Защита проекта (2ч)

Защита проекта: пояснительная записка, изделие и презентация. Ответы на вопросы. Подведение итогов проектирования и выполнения программы предмета за год.

**6 класс**

# О предмете «Технология» в 6 классе. Творческий проект. Требования к творческому проекту(2ч)

Цель и задачи изучения предмета «Технология» в 6 классе. Правила безопасного труда при работе в школьных мастерских.

(проектного) задания. Источники информации при выборе темы проекта. Обзор творческих проектов учащихся за предыдущие годы. Применение персонального компьютера (ПК) при проектировании изделий.

# 1.Технологии обработки конструкционных материалов (50ч)

**1.1. Технологии ручной обработки древесины и древесных материалов (20 ч)**

# Заготовка древесины, пороки древесины (2ч)

Заготовка древесины. машины, применяемые на лесозаготовках. Профессии, связанные с заготовкой древесины и восстановлением лесных массивов. Пороки древесины. отходы древесины и их рациональное использование.

## Практические работы

Распознавать в заготовках природные и механические пороки древесины по их внешнему виду.

Выбирать материалы в соответствии с назначением изделия.

# Свойства древесины (2ч)

Физические, механические и технологические свойства древесины. общие принципы выбора заготовок из древесины (с учетом еѐ свойств) для изготовления деталей и изделий, имеющих различное функциональное назначение.

## Практические работы

Провести исследование плотности и влажности древесины по объему и весу образца Анализировать пригодность заготовки для изготовления изделий с учетом свойств древесины.

# Чертежи деталей из древесины. сборочный чертеж. Спецификация составных частей изделия (2ч)

Графические изображения деталей цилиндрической и конической формы. Основная надпись чертежа. Общие сведения о сборочных чертежах. Спецификация составных частей изделия. Правила чтения сборочных чертежей.

## Практические работы

Выполнение эскиза детали цилиндрической или конической формы

Чтение сборочного чертежа изделия из древесины

# Технологическая карта – основной документ для изготовления деталей (2ч)

Технологическая карта и еѐ назначение. Маршрутная и операционная карты. Последовательность разработки технологической карты изготовления деталей из древесины. Иллюстрация примеров технологических карт. Использование ПК для подготовки графической документации.

Практические работы

Определять последовательность сборки изделия по технологической документации Разрабатывать технологические карты изготовления детали из древесины.

# Технология соединения брусков из древесины (4ч)

Соединение брусков из древесины: внакладку на клею, с помощью шкантов. Технология соединения брусков, применяемые инструменты и приспособления, правила безопасного труда.

## Практические работы

Изготовление изделия из древесины, соединяя бруски на клею внакладку (вполдерева):

ступенчато и врезкой

Контроль качества полученного изделия

# Технология изготовления цилиндрических и конических деталей ручным инструментом (4ч)

Изготовлениецилиндрических и конических деталей ручным инструментом. Контроль качества изделий. Правила безопасного труда при работе ручными столярными инструментами. *Практические работы*

Изготовление детали, имеющей цилиндрическую и коническую форму ручными

столярными инструментами, соблюдая правила безопасного труда

Контроль качества готовой детали

# Устройство токарного станка по обработке древесины (2ч)

Токарный станок по обработке древесины: устройство, назначение. Организация работ на токарном станке. Оснастка и инструменты для работы на токарном станке. Виды точения заготовок из древесины. Правила безопасного труда при работе на токарном станке.

## Практические работы

Настройка токарного станка для обработки заготовки необходимого диаметра и длины Установка на шпиндель патрона, трезубца, планшайбы

Настройка подручника для выполнения продольного, поперечного и продольнопоперечного точения.

# Технология обработки древесины на токарном станке (4ч)

Технология токарной обработки древесины. Подготовка заготовки и еѐ установка на станке, установка подручника, приемы точения заготовок, шлифования заготовок, подрезания торцов. Контроль качества деталей.

## Практические работы

Подготовка заготовки для еѐ последующего точения на токарном станке

Подготовка дереворежущих инструментов

Изготовление детали цилиндрической и конической формы на токарном станке по чертежам с соблюдением правил безопасного труда

Применение контрольно-измерительных инструментов при выполнении токарных работ. **Технология окрашивания изделий из древесины красками и эмалями (2ч)**

Подготовка поверхностей деталей перед окраской. Отделка деталей и изделий окрашиванием. Выявление дефектов в детали (изделии) и их устранение. Правила безопасной работы с красками и эмалями.

## Практические работы

Подготовка (грунтовка, шпатлевание и зачистка) и окрашивание поверхностей деталей и изделий

**1.2 Технологии художественно-прикладной обработки материалов (6ч)**

# Художественная обработка древесины. Резьба по дереву. Виды резьбы по дереву и технология их выполнения (6ч)

История художественной обработки древесины. Демонстрация образцов изделий, имеющих декоративную резьбу. Профессии, связанные с художественной обработкой древесины.

Виды резьбы по дереву. Оборудование и инструменты для резьбы по дереву. Технологии выполнения ажурной, геометрической, рельефной и скульптурной резьбы по дереву. Правила безопасной работы при выполнении художественно0прикладных работ с древесиной. *Практические работы*

Разработка изделия с учетом назначения и эстетических свойств

Поиск необходимых сведений в библиотечке школьной мастерской и в сети Интернет

Выбор материалов и заготовок для резьбы по дереву

Освоение приемов выполнения основных операций ручными инструментами

Изготовление изделий декоративно-прикладного характера, содержащих художественную резьбу, по эскизам и чертежам Подготовка презентации изделий.

## **1.3 Технологии ручной обработки металлов и искусственных материалов (18ч)** **1.4 Технологии машинной обработки металлов и искусственных материалов (2ч)** **Элементы машиноведения. Составные части машин (2ч)**

Элементы машиноведения. Составные части машин. Виды механических передач (цепная, зубчатая, реечная). Понятие о передаточном отношении. Соединения деталей (шпоночное, шлицевые). Современные ручные технологические машины и механизмы для выполнения слесарных работ.

## Практические работы

Распознавание составных частей машин

Анализ конструкции механизмов и соединений деталей

Определение передаточного отношения зубчатой передачи.

# Свойства черных и цветных металлов. Свойства искусственных материалов. Сортовой прокат (2ч)

Металлы и их сплавы, область применения. Свойства черных и цветных металлов. Свойства искусственных материалов. Демонстрация образцов металлов, сплавов, искусственных материалов.

Сортовой прокат, его виды, способ получения, область применения. Демонстрация образцов сортового проката. Принципы выбора сортового проката в качестве заготовки в зависимости от вида детали.

*Практические работы*

Распознавание образцов металлов и сплавов, искусственных материалов

# Выбор заготовки из сортового проката для изделия в соответствии с его назначением.

# Чертежи деталей из сортового проката. Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля (2ч)

Чертежи деталей из сортового проката. Сборочные чертежи изделий из металлов. Чтение сборочных чертежей. Контрольно-измерительные инструменты. Устройство штангенциркуля. Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля. Профессии, связанные с контролем готовых размеров.

## Практические работы

Составление чертежа (эскиза) детали из сортового проката

Ознакомление с устройством штангенциркуля

# Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля. Технология изготовления изделий из сортового проката (2ч)

Ознакомление с технологическими процессами создания изделий из сортового проката. Технологическая карта на изготовление детали из сортового проката. Профессии, связанные с ручной обработкой металлов, механосборочными и ремонтными работами.

## Практические работы

Анализ эскиза детали из сортового проката

Разработка технологической карты изготовления деталей из металлов и искусственных материалов.

# Резание металла м пластмасс слесарной ножовкой (4ч)

Технологическая операция резания металлов и пластмасс ручными инструментами. Приемы и особенности резания слесарной ножовкой заготовок из металлов и пластмасс. Приспособления. Ознакомление с механической ножовкой. Правила безопасной работы.

## Практические работы

Разметка и резание слесарной ножовкой заготовок из металлов и пластмасс Контроль качества выполненной работы.

# Рубка металла (4ч)

Технологическая операция рубки металлов ручными инструментами. Приемы и особенности рубки металлов зубилом. Рубка металлов в тисках и на плите. Правила безопасной работы. *Практические работы*

Выполнение по разметке рубки заготовки из металлов в тисках и на плите, соблюдая правила безопасной работы

Изготовление детали из металлов и искусственных материалов по эскизам и технологическим картам.

# Опиливание заготовок из металла и пластмассы (2ч)

Технологическая операция опиливания заготовок ручными инструментами. Инструменты и приспособления ля опиливания. Приемы опиливания заготовок из металлов и пластмасс. Правила безопасной работы.

## Практические работы

Выполнение по разметке опиливания заготовок из металлов и пластмасс.

Изготовление детали из металлов и искусственных материалов по эскизам и технологическим картам, соблюдая правила безопасной работы. Отработка навыков работы с напильниками различных типов. **Отделка изделий из металлов и пластмассы (2ч)**

Способы декоративной и лакокрасочной защиты и отделки поверхностей изделий из металлов и пластмасс. Контроль и оценка качества изделий. Выявление дефектов и их устранение. Правила безопасной работы. профессии, связанные с отделкой поверхностей деталей.

## Практические работы

Выполнение отделки поверхностей готовых изделий из металлов и искусственных материалов (окрашивание, лакирование и др.), соблюдая правила безопасной работы.

Выявление дефектов отделки и их устранение.

### 2. Технологии домашнего хозяйства (4ч)

**2.1 Технологии ремонта деталей интерьера (1ч)**

**2.2 Технологии ремонтно-отделочных работ (2ч)**

**2.3 Технологии ремонта элементов систем водоснабжения (1ч)**

# Закрепление настенных предметов (1ч)

Интерьер жилого помещения. Технология крепления настенных предметов. Выбор способа крепления в зависимости от веса предмета и материала стены. Инструменты и крепежные детали. Правила безопасной работы.

## Практические работы

Отработка навыков пробивания (сверления) отверстий в стене, установки крепежных деталей

Закрепление деталей интерьера – настенных предметов (стендов, полочек, картин и др.)

**Основы технологии штукатурных работ (1ч)**

Виды ремонтно-отделочных работ. Основы технологии штукатурных работ, современные материалы. Инструменты для штукатурных работ, их назначение. Особенности работы со штукатурными растворами. Правила безопасной работы. Способы решения экологических проблем, возникающих при проведении ремонтно-отделочных работ.

## Практические работы

Проведение несложных ремонтно-штукатурных работ с подготовкой штукатурных растворов

Освоение приемов работы с инструментами и материалами для штукатурных работ.

# Основы технологии оклейки помещений обоями (1ч)

Виды ремонтно-отделочных работ. Основы технологии оклейки помещений обоями. Декоративное оформление интерьера. Виды клеев для наклейки обоев. Расчет потребного количества рулонов обоев. Профессии, связанные с выполнением ремонтно-отделочных работ.

## Практические работы

Изучение видов обоев; подбор обоев по каталогам и образцам

Расчет нужного количества рулонов обоев для оклейки помещения, заданной площади стен

Выполнение упражнений по оклейке помещения обоями. **Простейший ремонт систем водоснабжения (1ч)**

Простейшее сантехническое оборудование в доме. Устройство водопроводных кранов и смесителей. Причины подтекания воды в водопроводных кранах и смесителях. Устранение простых неисправностей водопроводных кранов и смесителей. Инструменты и приспособления для санитарно-технических работ, их назначение. Соблюдение правил безопасной работы. *Практические работы*

Знакомство с назначением сантехнических инструментов и приспособлений

Осуществление разборки и сборки несложных по конструкции водопроводных кранов и смесителей.

**3. Технологии исследовательской и опытнической деятельности (14ч)**

# Исследовательская и созидательная деятельность (14ч) (2ч темы вынесено на первое занятие)

Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения (выбор материалов, рациональной конструкции, инструментов, технологий и порядка сборки, вариантов отделки).

Реализация этапов выполнения творческого проекта, использование ПК. Выполнение требований к готовому изделию. Защита (презентация) проекта.

## Практические работы

Коллективный анализ возможностей изготовления изделий, предложенных учащимися

Конструирование и проектирование деталей изделий, с помощью ПК в том числе

Разработка эскизов и технологических карт на изготовление деталей и сборку изделия Изготовление деталей и сборка изделия, контроль качества выполненных работ

Оценка стоимости материалов и работ; сравнение еѐ с возможной рыночной стоимостью

Разработка вариантов рекламы

Подготовка пояснительной записки

Проведение презентации проекта, с использованием ПК в том числе.

### 7 класс

**Этапы творческого проекта. Проектирование изделий на предприятиях (2ч)** Цель и задачи изучения предмета «Технология» в 7 классе. Правила безопасного труда при работе в школьных мастерских. Получение (проектного) задания. Источники информации при выборе темы проекта. Проектирование изделий на предприятии (конструкторская и технологическая подготовка). Государственные стандарты на типовые детали и документацию (ЕСКД ЕСТД). Обзор творческих проектов учащихся за предыдущие годы. Этапы проектирования изделий на предприятиях. Основные стандарты, используемые в процессе технической подготовки производства.

# Технологии обработки конструкционных материалов (50ч) 1.Технологии ручной обработки древесины и древесных материалов (16ч)

**1.1 Конструкторская документация. Чертежи деталей и изделий из древесины. (2ч)**

Понятия «конструкторская документация, схема, инструкция, конструктивные элементы, фаска, галтель». Единая система конструкторской документации. Сборочные чертежи изделий из древесины и их отличия от чертежей деталей. Профессия «инженерконструктор». *Практическая работа*

Выполнение чертежа (эскиза) детали и сборочного чертежа (эскиза) изделия из древесины.

## **1.2 Технологическая документация. Технологическая карта изготовления деталей из древесины (2ч)**

Технологическая документация. Единая система технологической документации. Стадии проектирования технологического процесса. Установ. Профессия «инженер-технолог».

Практическая работа

Разработка технологической карты изготовления детали из древесины.

## **1.3 Заточка и настройка дереворежущих инструментов (2ч)**

Необходимость затачивания дереворежущих инструментов. Инструменты и оборудование для заточки инструментов. Последовательность операций при заточке режущего инструмента. Правила безопасной работы. Профессия «слесарь-заточник». *Практическая работа*

Доводка лезвия ножа рубанка (стамески) на мелкозернистом абразивном бруске и контроль качества заточки резанием заготовки из древесины.

Настройка рубанка и строгание заготовки из древесины.

## **1.4 Отклонения и допуски на размеры детали (2ч)**

Точность изготовления деталей. Обозначение номинальных и допустимых размеров, нижних и верхних отклонений, допусков для вала и отверстия. Соединения деталей с посадкой с зазором и натягом.

## Практическая работа

Расчет отклонений и допусков на размеры вала и отверстия

### 1.5 Столярные шиповые соединения (2ч)

Шиповое соединение, шип, проушина, гнездо. Виды и назначение шиповых соединений. Расчет шипового соединения с одинарным прямым шипом.

## Практическая работа

Расчет шиповых соединений деревянной рамки

### 1.6 Технология шипового соединения деталей (4ч)

Разметка, запиливание и выпиливание шипов и проушин; выдалбливание проушин и гнезд. Инструменты для работы: стамеска, долото, киянка, молоток. Подгонка, склеивание и зачистка шипового соединения.

## Практическая работа

Изготовление изделий из древесины с шиповым соединением брусков

### 1.7 Технология соединений деталей шкантами и шурупами в нагель (2ч)

Столярные соединения с помощью шкантов. Последовательность изготовления изделий с соединением шкантами. Нагель, его назначение и применение.

Практическая работа

Сборка изделия с соединением деталей шкантами и шурупами в нагель

### 2. Технологии машинной обработки древесины и древесных материалов (8ч)

**2.1 Технология обработки наружных фасонных поверхностей деталей из древесины**

# (4ч)

Фасонные поверхности: конус, шар, диск; вогнутая и выпуклая поверхности. Подготовка заготовки к работе на токарном станке по дереву для точения фасонных поверхностей. Черновая и чистовая обработка фасонных поверхностей. Инструменты для точения и отделки деталей. Контроль качества изготовления деталей с фасонными поверхностями. Шаблоны. Правила безопасной работы. Профессия «токарь по дереву». *Практическая работа*

Подготовка заготовок и точение деталей с фасонными поверхностями на токарном станке по дереву. Отделка готовых деталей и контроль качества изготовления.

**2.2 Технология точения декоративных изделий, имеющих внутренние полости (4ч)** Декоративные изделия цилиндрической формы из древесины, их виды и назначение. Породы древесины для изготовления декоративных изделий. Последовательность изготовления декоративного изделия с внутренними полостями на токарном станке по дереву. Реер, мейсель, крючок. Растачивание заготовки. Правила безопасной работы. *Практическая работа*

Подготовка заготовки и точение деталей декоративного изделия на токарном станке по дереву.

## **3. Технологии ручной обработки металлов и искусственных материалов (8ч)**

### 3.1 Классификация сталей. Термическая обработка сталей (2ч)

Сталь, получение, виды, назначение и применение. Углеродистая и легированная сталь. Конструкционная и инструментальная сталь. Термическая обработка сталей: виды и назначение. Цвета каления и побежалости. Профессия «термист».

## Практическая работа

Знакомство с образцами сталей и их распознавание по внешнему виду. Обработка образцов различных видов сталей ручными инструментами и оценка их механических свойств.

### 3.2 Нарезание резьбы (6ч)

Резьбовое соединение. Виды и назначение резьбы. Наружная и внутренняя резьба. Детали с наружной и внутренней резьбой. Параметры резьбы. Обозначение метрической резьбы.

Изображение наружной и внутренней резьбы на чертежах. Технология нарезания наружной и внутренней резьбы. Инструменты для нарезания и контроля качества резьбы. Характерные ошибки при нарезании резьбы.

## Практическая работа

Знакомство с деталями резьбового соединения: болт, гайка, винт, шпилька.

Изготовление деталей с нарезанием наружной и внутренней резьбы вручную.

### 4. Технологии машинной обработки металлов и искусственных материалов (12ч)

#### 4.1 Чертежи деталей, изготовляемых на токарном и фрезерном станках. Технологическая документация для изготовления изделий на станках (2ч)

Графическая документация, секущая плоскость, сечение, разрез, штриховка, тело вращения, фаска, резьба. Операционная карта, установ, переход, рабочий хо**д**. *Практическая работа*

Выполнение эскиза детали с резьбой, и разработка технологической карты на еѐ изготовление на токарном станке.

#### 4.2 Назначение и устройство токарно-винторезного станка ТВ-6 (2ч)

Токарно-винторезный станок, механические передачи. Основные части станка: станина, передняя бабка, коробка скоростей, коробка подач, суппорт, задняя бабка, пиноль. Профессии «токарь и оператор автоматической линии».

## Практическая работа

Ознакомление с конструкцией токарно-винторезного станка ТВ-6.

Расчет передаточного числа зубчатой и ременной передач станка ТВ-6.

### 4.3 Виды и назначение токарных резцов (2ч)

Токарные резцы, их виды и назначение. Процесс точения. Элементы резца: державка, режущая часть. Профессия «слесарь-ремонтник станочного парка»

## Практическая работа

Ознакомление с видами токарных резцов по учебнику и образцами, имеющимися в мастерской.

### 4.4. Управление токарно-винторезным станком (2ч)

Управление станком, наладка станка до работы, трехкулачковый патрон, поводковая планшайба, настройка станка, режим резания, скорость резания, глубина резания, подача. Профессия «наладчик станков».

## Практическая работа

Упражнения по управлению токарно-винторезным станком ТВ-6.

Определение и выбор оптимального режима резания.

### 4.5 Приемы работы на токарно-винторезном станке (2ч)

Операции, выполняемые на станке ТВ-6: обработка наружных и внутренних цилиндрических поверхностей, подрезание торца, обработка уступов, прорезание канавок, сверление отверстий, растачивание отверстий, отрезание заготовок. Правила безопасной работы при точении. *Практическая работа*

Обтачивание наружной цилиндрической поверхности заготовки по технологической карте. Подрезание торца и сверление отверстия. Контроль точности изготовления.

**4.6 Устройство настольного горизонтально-фрезерного станка НГФ-110 (2ч)** Фрезерование, виды и назначение фрез, устройство станка и его кинематическая схема, виды движений и фрезерования заготовок. Приемы управления и работы на станке. Правила безопасной работы. Профессия «фрезеровщик».

## Практическая работа

Ознакомление с режущим инструментом для фрезерования и устройством станка НГФ-

110.

Наладка и настройка станка, выполнение фрезерования заготовки.

### 5. Технологии художественно-прикладной обработки материалов (6ч)

#### 5.1 Художественная обработка древесины. Мозаика. (2ч)

Художественная обработка древесины. История мозаики. Виды мозаики (инкрустация, интарсия, блочная мозаика, маркетри). Технология выполнения мозаичного набора. Рабочее место и инструменты для работы.

## Практическая работа

Выбор рисунка и заготовки, перевод рисунка на заготовку, наклеивание элементов мозаики, отделка изделия.

### 5.2 Мозаика с металлическим контуром (2ч)

Художественная обработка металлов, еѐ виды, назначение и применение. Мозаика с металлическим контуром (филигрань, скань). Подбор материалов. Применяемые инструменты, технология выполнения.

## Практическая работа

Ознакомление с видами художественной обработки металлов и выполнение презентации.

Украшение готовой мозаики филигранью или врезанным металлическим контуром.

### 5.3 Тиснение по фольге (2ч)

Художественное ручное тиснение по фольге: материалы заготовок, инструменты для тиснения. Особенности технологии ручного тиснения. Технология получения рельефных рисунков на фольге в технике басмы.

## Практическая работа

Художественное тиснение по фольге: выбор рисунка, подготовка заготовки из фольги, выполнение тиснения.

# Технологии домашнего хозяйства. Технологии ремонтно-отделочных работ (2ч) 1.Основы технологии малярных работ (1ч)

Виды ремонтно-отделочных работ. Современные материалы для выполнения ремонтноотделочных работ в жилых помещениях. Основы технологии малярных работ. Инструменты и приспособления для малярных работ. Виды красок и эмалей. Особенности окраски поверхностей помещений, применение трафаретов. Правила безопасной работы

## Практическая работа

Расчет необходимого количества краски для окрашивания стен помещения с заданными размерами.

# 2.Основы технологии плиточных работ (1ч)

Виды плитки, применяемой для облицовки стен и полов. Материалы для наклейки плитки. Технология крепления плитки к стенам и полам. Профессии, связанные с выполнением ремонтно-отделочных работ. Соблюдение правил безопасного труда при выполнении ремонтно-отделочных работ.

## Практическая работа

Ознакомление с видами плитки, подготовка раствора для наклейки плитки, выполнение наклеивания плитки под руководством учителя.

# Технологии исследовательской и опытнической деятельности (16ч) (2ч вынесено на первое занятие)

Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения (выбор материалов, рациональной конструкции, инструментов, технологий и порядка сборки, вариантов отделки).

Реализация этапов выполнения творческого проекта, использование ПК. Выполнение требований к готовому изделию. Экономическая оценка стоимости выполнения проекта. Защита (презентация) проекта.

## Практические работы

Обоснование идеи изделия на основе маркетинговых опросов. Поиск необходимой информации с использованием сети Интернет.

Конструирование и дизайн-проектирование изделия с использованием ПК, установление состава деталей.

Разработка чертежей деталей проектируемого изделия.

Составление технологических карт изготовления деталей изделия.

Изготовление деталей изделия, сборка изделия и его отделка. Разработка варианта рекламы.

Оформление проектных материалов. Подготовка электронной презентации проекта.

Варианты творческих проектов из древесины и поделочных материалов: предметы обихода и интерьера (табурет, столик складной для балкона, банкетка, скалка, шкатулка, вешалка-плечики, различные рамки, изделия декоративно-прикладного творчества, столярные инструменты, игрушки, наглядные пособия и др.

Варианты творческих проектов из металлов и искусственных материалов: предметы обихода и интерьера (подставки для цветов, мастерок, флюгер, шпатель, ручки для шкафчиков, вешалка-крючок, изделия декоративно-прикладного творчества (панно, ажурная скульптура), модели автомобилей и кораблей, наглядные пособия, раздаточные материалы для занятий и др.

**8 класс**

### 1. Бюджет семьи (4часа)

#### 1.1 Способы выявления потребностей семьи (1ч)

Семейная экономика – наука, изучающая закономерности экономической жизни семьи. Основные функции семьи: воспитательная, стабилизирующая, регулирующая, коммуникативная, экономическая. Потребности семьи. Пирамида потребностей по А.

Маслоу. Классификация покупок по признаку рациональной потребности. Анализ необходимости покупки. Потребительский портрет товара. Правила покупки. *Практическая работа*

Расчет затрат на приобретение необходимых для учащегося 8 класса вещей (одежда, обувь, канцелярские товары и др.)

Составление перечня товаров и услуг, которые могут быть источниками дохода школьника.

#### 1.2 Технология построения семейного бюджета (1час)

Что такое семейный бюджет? Составляющие бюджета семьи. Виды бюджета. Доходы семьи и еѐ членов. Расходы семьи и их виды. Учет потребления продуктов питания. Накопления и сбережения в семье.

## Практическая работа

Составление примерного списка расходов семьи учащегося за месяц. Деление этих расходов на постоянные, циклические, сезонные, единовременные.

Определение сбалансированности бюджета своей семьи.

**1.3 Технология совершения покупок. Способы защиты прав потребителей (1ч)** Назначение информации о товарах. Источники этой информации. Сертификация товаров и услуг. Сертификат соответствия. Маркировка товаров, этикетка, вкладыш. Торговые знаки. Штрих код, его назначение и расшифровка. Права потребителя и их защита.

## Практическая работа

Определение страны изготовителя по штрих коду товара.

Определение значения торговых знаков на предметах одежды учащихся.

### 1.4 Технология ведения бизнеса (1 час)

Предпринимательство в семье. Организационно-правовые формы предпринимательской деятельности. Лицензия на право ведения предпринимательской деятельности. Бизнесплан: его назначение и правила составления.

*Практическая работа*

Составление бизнес-плана на открытие своего частного предприяти*я*

# 2.Технологии домашнего хозяйства (1 час)

**2.1 Инженерные коммуникации в доме. Системы водоснабжения и канализации (1**

# час)

Инженерные коммуникации. Центральное отопление. Газо и электроснабжение. Системы кондиционирования и вентиляции. Информационные коммуникации. Охранные системы. Пожарная сигнализация. Водопровод и канализация. Счетчики воды. Смесители, бачки, сифон. Инструменты для сантехнических работ.

*Практическая работа*

Изучение принципа работы смывного бачка и одно рычажного смесителя.

# 3.Электротехника (8часов)

**3.1 Электромонтажные и сборочные технологии (4ч)** **3.1.1.Электрический ток и его использование. Потребители и источники**

# электрической энергии. (1ч)

Электрическая энергия: получение и использование. Виды источников электрической энергии. Электрический ток: проводники и изоляторы. Постоянный и переменный электрический ток. Параметры электрической энергии: ток, напряжение, сопротивление, мощность. Потребители электрической энергии.

## **3.1.2 Принципиальные и монтажные электрические схемы (1ч)**

Электрическая цепь и электрическая схема. Условные обозначения элементов электрической цепи. Последовательное и параллельное соединение потребителей электрической энергии.

## Практическая работа

Составление принципиальных схем простейшей и разветвленной электрической цепи.

**3.1.3 Устройства защиты электрических цепей. Электроизмерительные приборы (1ч)** Электрическая цепь квартиры. Принципиальная схема. Короткое замыкание и его возможные последствия. Плавкие предохранители и автоматические выключатели. Электроизмерительные приборы: амперметр, вольтметр, омметр, электросчетчик. *Практическая работа*

Расчет необходимого тока срабатывания автоматического выключателя по заданной мощности потребителей электрической энергии квартиры.

### 3.1.4 Электрические провода и их соединения (1ч)

Виды и назначение электрических проводов. Виды соединений электрических проводов. Монтаж электрической цепи. Правила безопасной работы при электромонтажных работах.

## Практическая работа

Упражнения по соединению проводов.

Зарядка электро установочной арматуры (вилка, розетка, выключатель…)

### 3.2 Электротехнические устройства с элементами автоматики (1ч)

Электромагниты и их применение в промышленности и быту. Условное обозначение устройств с электромагнитами на принципиальных схемах: реле, магнитный пускатель, трансформатор, двигатель постоянного тока. Устройство и принцип действия электромагнитного реле, звонка, трансформатора, электродвигателя постоянного тока. *Практическая работа*

Изготовление деталей электромагнита

Сборка и проверка работоспособности электромагнита из деталей конструктора (при наличии электро конструктора)

### 3.3 Бытовые электроприборы (3ч)

#### 3.2.1 Электроосветительные приборы (1ч)

Лампы накаливания, лампы дуговые, галогенные, газоразрядные, люминесцентные и неоновые, ксеноновые, светодиодные.

## Практическая работа

Определение суммарной электрической мощности осветительных приборов в мастерской.

### 3.2.2 Бытовые электронагревательные приборы (1ч)

Виды и назначение электронагревательных приборов. Электронагревательные элементы открытого закрытого типов. Трубчатые электронагревательные приборы.

Биметаллический терморегулятор.

## Практическая работа

Изготовление и проверка работоспособности биметаллического терморегулятора. **3.2.3 Цифровые приборы (1ч)**

Радиоэлектроника в современном мире: виды и применение. Аналого-цифровые и цифроаналоговые преобразователи. Универсальный носитель информации. Цифровые приборы в быту и производстве. Цифровое радио и телевещание.

## Практическая работа

Знакомство с видами и моделями цифровой техники с помощью сети Интернет.

### 4. Современное производство и профессиональное самоопределение (5 часов)

#### 4.1 Профессиональное образование (1 час)

Система профессиональной подготовки кадров в стране. Профессиональное самоопределение. Профессия и специальность. Алгоритм выбора профессии.

Классификация профессий. Профессиограмма. Психограмма.

#### 4.2 Внутренний мир человека и профессиональное самоопределение (1 час)

Самооценка. Самообразование. Образ- Я. Я-реальное, Я- идеальное, Я- концепция. Профессиональный интерес. Профессиональные склонности. Эмоции, задатки, способности: общие, специальные, коммуникативные и организаторские. Талант и гениальность.

## Практическая работа

1.Определение уровня самооценки.

2.Определение своих склонностей.

**4.3 Роль темперамента и характера в профессиональном самоопределении (1 час)** Темперамент: холерик, флегматик, сангвиник, меланхолик. Характер и его черты. Проявления характера.

## Практическая работа

Определение отличительных черт характера для различных профессий (инженер,

программист, учитель, врач, рабочий...)

**4.4 Психические процессы, важные для профессионального самоопределения (1 час)** Ощущение, восприятие, представление, воображение, память, внимание, внимательность, мышление.

## Практическая работа

Проведение тестов на определение своей памяти и внимания.

### 4.5 Мотивы выбора профессии. Профессиональная пригодность. Профессиональная проба (1 час)

Мотивы. Жизненный план. Профессиональный план. Профессиональная пригодность. Здоровье, медицинские противопоказания. Профессиональная проба.

## Практическая работа

Анализ мотивов своего профессионального выбора.

### 5. Технологии исследовательской и опытнической деятельности (13часов)

#### 5.1 Исследовательская и созидательная деятельность (5часов) 5.2 Проектирование и изготовление изделий (8часов)

Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения (выбор материалов, рациональной конструкции, инструментов, технологий и порядка сборки, вариантов отделки).

Реализация этапов выполнения творческого проекта, использование ПК. Выполнение требований к готовому изделию. Экономическая оценка стоимости выполнения проекта. Защита (презентация) проекта.

## Практические работы

Обоснование идеи изделия на основе маркетинговых опросов. Поиск необходимой информации с использованием сети Интернет.

Конструирование и дизайн-проектирование изделия с использованием ПК, установление состава деталей.

Разработка эскизов деталей проектируемого изделия.

Составление технологических карт изготовления деталей изделия.

Изготовление деталей изделия, сборка изделия и его отделка. Разработка варианта рекламы.

Оформление проектных материалов. Подготовка электронной презентации проекта.

Варианты творческих проектов из древесины и поделочных материалов: предметы обихода и интерьера (табурет, столик складной для балкона, банкетка, скалка, шкатулка, вешалка-плечики, различные рамки, изделия декоративно-прикладного творчества, столярные инструменты, игрушки, наглядные пособия и др.

Варианты творческих проектов из металлов и искусственных материалов: предметы обихода и интерьера (подставки для цветов, мастерок, флюгер, шпатель, ручки для шкафчиков, вешалка-крючок, изделия декоративно-прикладного творчества (панно, ажурная скульптура), модели автомобилей и кораблей, наглядные пособия, раздаточные материалы для занятий, слесарные инструменты и др.

### 3. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ 5 класс

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  | **Наименование разделов и тем**  | **Всего часов** |
|   | **1 четверть**  | **16**  |
|   | **Вводный урок**  |  |
| 1  | Вводный урок. Инструктаж по ТБ.  | 1  |
|   | **Творческий проект**  |  |
| 2  | Что такое творческий проект. Этапы выполнения проекта.  | 1  |
|   | **Технология ручной обработки древесины и древесных материалов**  |  |
| 3  | Древесина. Пиломатериалы и древесные материалы. | 1  |
| 4  | Графическое изображение деталей из древесины.  | 1  |
| 5  | Рабочее место и инструменты для ручной обработки древесины.  | 1  |
| 6  | Последовательность изготовления деталей из древесины.  | 1  |
| 7  | Разметка заготовок из древесины. (практика)  | 1  |
| 8-9  | Пиление заготовок из древесины. (практика)  | 2  |
| 10  | Строгание заготовок из древесины.  | 1  |
| 11-12  | Строгание заготовок из древесины. (практика)  | 2  |
| 13-14  | Сверление отверстий в деталях из древесины (практика)  | 2  |
| 15  | Соединение деталей из древесины с помощью гвоздей. (контрольная, практика)  | 1  |
| 16  | Работа над ошибками. Соединение деталей из древесины шурупами и саморезами. (практика)  | 1  |
|   | **2 четверть**  | **16**  |
| 17-18  | Соединение деталей из древесины клеем. (практика)  | 2  |
| 19-20  | Зачистка поверхностей деталей из древесины. (практика)  | 2  |
| 21-22  | Отделка изделий из древесины. (практика)  | 2  |
|   | **Технология художественно-прикладной обработки**  |  |
|  | **материалов**  |  |
| 23-24  | Выпиливание лобзиком.  | 2  |
| 25-26  | Выжигание по дереву.  | 2  |
|   | **Технология ручной и машинной обработки металлов и искусственных материалов**  |   |
| 27  | Понятие о машине и механизме.  | 1  |
| 28  | Тонколистовой металл и проволока. Искусственные материалы.  | 1  |
| 29  | Рабочее место для ручной обработки металлов.  | 1  |
| 30-31  | Графическое изображение деталей из металлов и искусственных материалов. (контрольная, практика)  | 2  |
| 32  | Работа над ошибками. Технология изготовления изделий из металлов и искусственных материалов.  | 1  |
|   | **3 четверть**  | **20**  |
| 33-34  | Правка заготовок из тонколистового металла и проволоки. (практика)  | 2  |
| 35-36  | Виды, получение и применение листового проката и проволоки.  | 2  |
| 37-38  | Технологические процессы создания изделий из листового металла и проволоки.  | 2  |
| 39  | Разметка заготовок из тонколистового металла, проволоки, пластмассы. (практика)  | 1  |
| 40-43  | Резание заготовок из тонколистового металла, проволоки и искусственных материалов (практика)  | 4  |
| 44-45  | Зачистка заготовок из тонколистового металла и проволоки. (практика)  | 2  |
| 46-49  | Гибка заготовок из тонколистового металла и проволоки. (практика)  | 4  |
| 50  | Получение отверстий в заготовках из металлов и искусственных материалов (контрольная).  | 1  |
| 51-52  | Работа над ошибками. Устройство настольного сверлильного станка. Правила безопасной работы при работе на настольном сверлильном станке.  | 2  |
|   | **4 четверть**  | **16**  |
| 53-56  | Сборка изделий из тонколистового металла, проволоки и искусственных материалов. (практика)  | 4  |
| 57-60  | Отделка изделий из тонколистового металла, проволоки, пластмассы. (практика).  | 4  |
|   | **Технологии домашнего хозяйства**  |   |
| 61  | Интерьер жилого дома.  | 1  |
| 62  | Эстетика и экология жилища.  | 1  |
| 63  | Технологии ухода за жилым помещением, одеждой, обувью.  | 1  |
| 64-68  | Резерв.  | 5  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  | **Наименование разделов**  | **о** |  |

### 6 класс

**ч**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **и тем**  |  |
|   | **1 четверть**  | **16**  |
|   | **Вводный урок**  |  |
| 1  | Вводный урок. Инструктаж по ТБ.  | 1  |
|   | **Творческий проект**  |   |
| 2  | Требования к творческому проекту.  | 1  |
|   | **Технологии ручной и машинной обработки древесины и древесных материалов**  |  |
| 3  | Заготовка древесины, пороки древесины.  | 1  |
| 4  | Свойства древесины.  | 1  |
| 5-8  | Чертежи деталей из древесины. Сборочный чертеж. Спецификация составных частей изделия.  | 4  |
| 9-12  | Технологическая карта – основной документ для изготовления деталей. (контрольная)  | 4  |
| 13-16  | Работа над ошибками. Технология соединения брусков из древесины. (практика)  | 4  |
|   | **2 четверть**  | **16**  |
| 17-20  | Технология изготовления цилиндрических и конических деталей ручным инструментом. (практика)  | 4  |
| 21-22  | Устройство токарного станка по обработке древесины. Техника безопасности при работе на токарном станке по обработке древесины.  | 2  |
| 23-30  | Технология обработки древесины на токарном станке. (практика, контрольная)  | 8  |
| 31-32  | Работа над ошибками. Технология окрашивания изделий из древесины красками и эмалями. (практика)  | 2  |
|   | **3 четверть**  | **20**  |
|   | **Технологии художественно-прикладной обработки материалов**  |   |
| 33-34  | Художественная обработка древесины. Резьба по дереву.  | 2  |
| 35-40  | Виды резьбы по дереву и технология их выполнения. (практика)  | 6  |
|   | **Технологии ручной и машинной обработки металлов и искусственных материалов**  |   |
| 41-42  | Элементы машиноведения. Составные части машин.  | 2  |
| 43-44  | Свойства черных и цветных металлов. Свойства искусственных материалов.  | 2  |
| 45  | Сортовой прокат.  | 1  |
| 46-47  | Чертежи деталей из сортового проката.  | 2  |
| 48  | Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля.  | 1  |
| 49-50  | Технология изготовления изделий из сортового проката.  | 2  |
| 51-52  | Резание металла и пластмасс слесарной ножовкой. (практика)  | 2  |
|   | **4 четверть**  | **16**  |
| 53-56  | Рубка металла. (практика)  | 4  |
| 57-60  | Опиливание заготовок из металла и пластмассы. (практика)  | 4  |
|   | **Технология домашнего хозяйства**  |   |
| 61  | Закрепление настенных предметов.  | 1  |
| 62  | Основы технологии штукатурных работ.  | 1  |
| 63  | Основы технологии оклейки помещений обоями. (контрольная)  | 1  |
| 64  | Работа над ошибками. Простейший ремонт сантехнического оборудования.  | 1  |
| 65-68  | Резерв  | 4  |

# 7 класс

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  | **Наименование разделов и тем**  | **Всего часов** |
|   | **1 четверть**  | **16**  |
|   | **Вводный урок**  |  |
| 1  | Вводный урок. Инструктаж по ТБ.  | 1  |
|   | **Технология создания изделий из древесины. Элементы машиноведения**  |  |
| 2  | Физико-механические свойства древесины.  | 1  |
| 3-4  | Конструкторская документация.  | 2  |
| 5-6  | Технологическая документация.  | 2  |
| 7-8  | Заточка дереворежущих инструментов.  | 2  |
| 9-10  | Настройка рубанков, фуганков и шерхебелей.  | 2  |
| 11-12  | Отклонения и допуски на размеры деталей. (контрольная)  | 2  |
| 13-14  | Работа над ошибками. Шиповые столярные соединения. (практика)  | 2  |
| 15-16  | Разметка и изготовление шипов и проушин. (практика)  | 2  |
|   | **2 четверть**  | **16**  |
| 17-18  | Разметка и изготовление шипов и проушин. (практика)  | 2  |
| 19-20  | Соединение деталей шкантами и шурупами в нагель. (практика)  | 2  |
| 21-22  | Точение конических и фасонных деталей. (практика)  | 2  |
| 23-26  | Точение декоративных изделий из древесины. (практика)  | 4  |
| 27-28  | Профессии и специальности рабочих, занятых в деревообрабатывающей промышленности.  | 2  |
|   | **Создание декоративных изделий из древесины**  |   |
| 29-30  | Мозаика на изделиях из древесины.  | 2  |
| 31  | Технология изготовления мозаичных наборов. (контрольная)  | 1  |
| 32  | Работа над ошибками. Выполнение рисунка, наклеивание и отделка мозаичного набора.  | 1  |
|   | **3 четверть**  | **20**  |
|   | **Технология создания изделий из металлов. Элементы машиноведения**  |   |
| 33  | Классификация сталей. Термическая обработка сталей.  | 1  |
| 34-35  | Чертежи деталей, изготовленных на токарном и фрезерном станках.  | 2  |
| 36-37  | Назначение и устройство токарного станка.  | 2  |
| 38  | Виды и назначение токарных резцов.  | 1  |
| 39-42  | Управление токарным станком. (практика)  | 4  |
| 43-46  | Приемы работы на токарном станке. (практика)  | 4  |
| 47-48  | Технологическая документация для изготовления изделий на станках.  | 2  |
| 49-50  | Устройство настольного горизонтально-фрезерного станка. (контрольная)  | 2  |
| 51  | Работа над ошибками. Нарезание резьбы.  | 1  |
|   | **Создание декоративно-прикладных изделий**  |   |
| 52  | Тиснение по фольге. (практика)  | 1  |
|   | **4 четверть**  | **16**  |
| 53-54  | Декоративные изделия из проволоки. (практика)  | 2  |
| 55-56  | Мозаика с металлическим контуром. Басма. (практика)  | 2  |
| 57-58  | Пропильный металл.  | 2  |
| 59-60  | Чеканка на резиновой подкладке. (практика)  | 2  |
|   | **Творческие проекты**  |  |
| 61-62  | Основные требования к проектированию изделия. Принципы стандартизации изделий.  | 2  |
| 63-64  | Экономические расчеты при выполнении проекта. Затраты на оплату труда.  | 2  |
| 65-68  | Резерв  | 4  |

**8 класс**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  | **Наименование разделов и тем**  | **Всего часов** |
|   | **1 четверть**  | **8**  |
|   | **Вводный урок**  |  |
| 1  | Вводный урок. Инструктаж по ТБ.  | 1  |
| 2  | **Проектирование как сфера профессиональной деятельности**  | 1  |
|   | **Бюджет семьи**  |   |
| 3  | Способы выявления потребностей семьи  | 1  |
| 4  | Технология построения семейного бюджета  | 1  |
| 5  | Технология совершения покупок. Способы защиты прав потребителей  | 1  |
| 6  | Технология ведения бизнеса  | 1  |
| 7  | Технологии домашнего хозяйства  | 1  |
| 8  | Инженерные коммуникации в доме. Системы водоснабжения и канализации  | 1  |
|   | **2 четверть**  | **8**  |
|   | **Электротехника (8часов)**  |  |
| 9  | Электрический ток и его использование. Потребители и источники электрической энергии  | 1  |
| 10  | Принципиальные и монтажные электрические схемы  | 1  |
| 11  | Устройства защиты электрических цепей. Электроизмерительные приборы  | 1  |
| 12  | Электрические провода и их соединения  | 1  |
| 13  | Электротехнические устройства с элементами автоматики  | 1  |
|   | Бытовые электроприборы  |   |
| 14  | Электроосветительные приборы  | 1  |
| 15  | Бытовые электронагревательные приборы  | 1  |
| 16  | Цифровые приборы  | 1  |
|   | **3 четверть**  | **10**  |
|   | **Современное производство и профессиональное самоопределение**  |  |
| 17  | Профессиональное образование  | 1  |
| 18  | Внутренний мир человека и профессиональное самоопределение  | 1  |
| 19  | Роль темперамента и характера в профессиональном самоопределении  | 1  |
| 20  | Психические процессы, важные для профессионального самоопределения  | 1  |
| 21  | Мотивы выбора профессии. Профессиональная пригодность. Профессиональная проба  | 1  |
|   | **Технологии исследовательской и опытнической деятельности**  |   |
|   | **Исследовательская и созидательная деятельность**  |   |
| 22  | Составляющие проектирования. Выбор темы проекта.  | 1  |
| 23  | Проектирование образцов будущего изделия. Выбор материалов по соответствующим критериям.  | 1  |
| 24  | Дизайн-спецификация и дизайн-анализ проектируемого изделия.  | 1  |
| 25  | Разработка чертежа изделия. Планирование процесса создания изделия.  | 1  |
| 26  | Корректировка плана выполнения проекта в соответствии с проведенным анализом правильности выбранных решений.  | 1  |
|   | **4 четверть**  | **8**  |
|   | **Проектирование и изготовление изделий**  |  |
| 27  | Оценка стоимости готового изделия. Выполнение проекта.  | 1  |
| 28  | Выполнение проекта.  | 1  |
| 29  | Выполнение проекта.  | 1  |
| 30  | Выполнение проекта.  | 1  |
| 31  | Выполнение проекта.  | 1  |
| 32  | Выполнение проекта.  | 1  |
| 33  | Защита проекта.  | 1  |
| 34  | Резервный урок.  | 1  |

**Материально-технические условия реализации программы.**

Материально-техническая база реализации программы для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам, нормам охраны труда работников образовательных организаций, предъявляемым к:

трудовым мастерским (размеры помещения, необходимое оборудование в соответствии с реализуемым профилем (профилями) трудового обучения);

помещениям, предназначенным для занятий музыкой, изобразительным искусством, хореографией, моделированием, техническим творчеством, естественнонаучными исследованиями;

Материально-техническое обеспечение должно соответствовать не только общим, но и особым образовательным потребностям обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями).

Структура требований к материально-техническим условиям включает требования к:

организации пространства, в котором осуществляется реализация АООП;

организации временного режима обучения;

техническим средствам обучения;

специальным учебникам, рабочим тетрадям, дидактическим материалам, компьютерным инструментам обучения.

Пространство, в котором осуществляется образование обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями), должно соответствовать общим требованиям, предъявляемым к организациям, в области:

соблюдения санитарно-гигиенических норм организации образовательной деятельности;

обеспечения санитарно-бытовых и социально-бытовых условий;

соблюдения пожарной и электробезопасности;

соблюдения требований охраны труда;

соблюдения своевременных сроков и необходимых объемов текущего и капитального ремонта и др.

Технические средства обучения (включая специализированные компьютерные инструменты обучения, мультимедийные средства) дают возможность удовлетворить особые образовательные потребности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями), способствуют мотивации учебной деятельности, развивают познавательную активность обучающихся.

Учет особых образовательных потребностей обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) обусловливает необходимость использования специальных учебников, адресованных данной категории обучающихся. Для закрепления знаний, полученных на уроке, а также для выполнения практических работ, необходимо использование рабочих тетрадей на печатной основе